

## a-Sol 生产现场「Kaizen」报告

### 高精度的生产履历追踪系统全面提升了顾客满意度

#### 津地本电子东莞工厂导入实例

咨询方式！

TEL: 021-6440-1765 (担当: 笹山 瑞惠)

E-mail: sales@a-solsh.com

## 1. 顾客概要

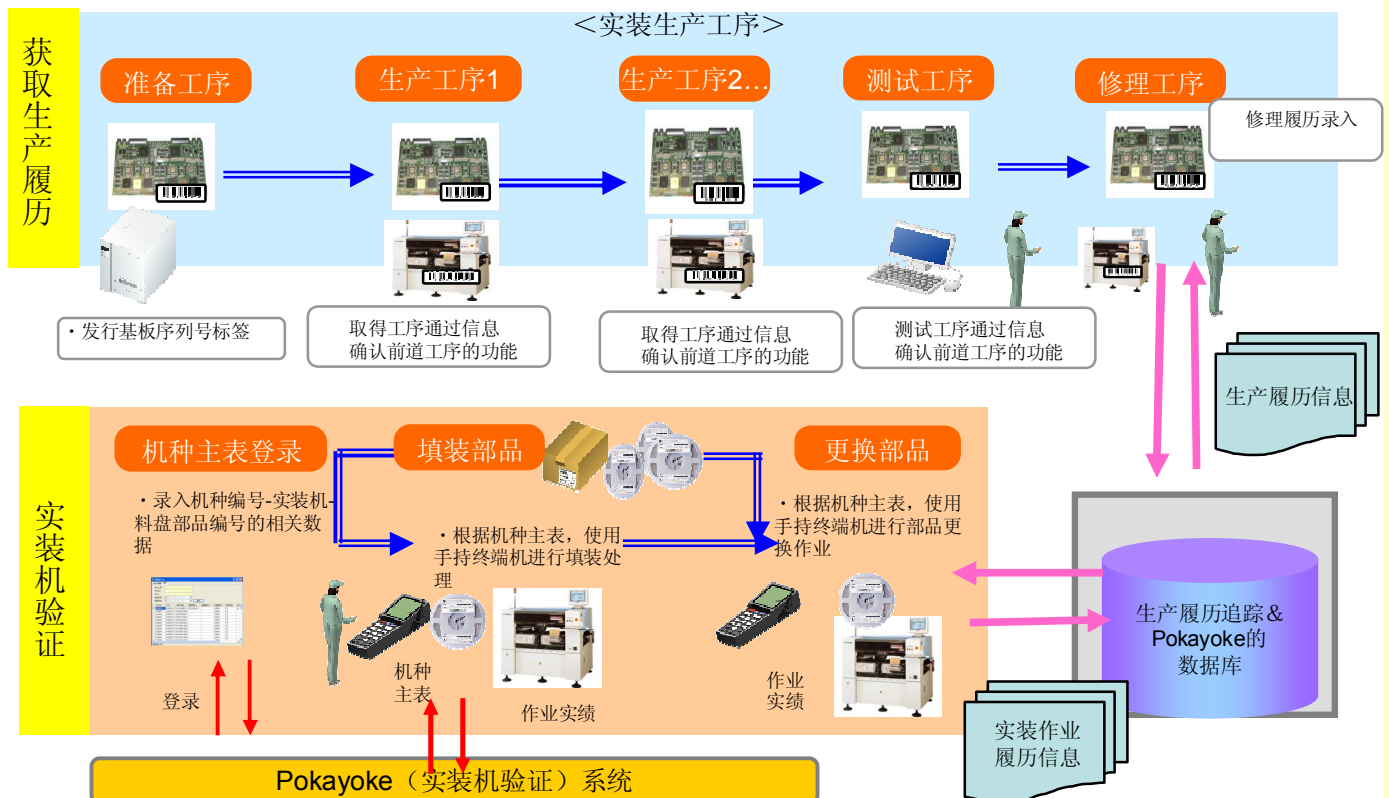
津地本电子东莞工厂现有2000多名员工，主要面向大型的日企，提供SMT实装机组装的基板以及FPC基板的生产。特别是针对复印机厂商提供的元器件所用到的PCB基板的组装技术比较独特，深受顾客的好评。

## 2. 系统导入的背景

在导入本公司系统前，全部是利用手工及纸张进行生产履历、实装部品的管理。曾经在顾客的工厂发生过500枚左右的不良产品，为了查找生产履历3个人花了2周时间才完成。当时生产履历信息没能及时提供。另外，纸张管理不但花费了大量的人力，就连错误也时有发生，导致文书管理方面非常困难。就连实装部品也会发生填装出错，改善已迫在眉睫。

## 3. 导入系统的流程图

生产履历追踪系统和Pokayoke系统（实装机验证系统）的流程图



## 4. 导入系统的特征

从产品的投入~开始生产~检查到不良品返修工序，通过生产履历追踪信息的收集，实现数据库化。

使用条形码扫描枪扫描各生产工序的通过信息并将收集的信息上传到数据库。可在实装机的流水线输送带上进行不间断（Non Stop）扫描！！

将收集到的生产履历追踪数据（谁、何时、在哪台设备、哪条流水线作业、进行了哪些返修？）与PC端模块相验证。

能捕捉到跳工序作业，可在事前杜绝不良品流出！！

在实装作业工序能预防误填装，使验证工作的效率得到了飞跃性的提高！！

## 5. 导入效果

生产履历信息随时可以提供给顾客。使顾客的满意度有了大幅度的提升！！

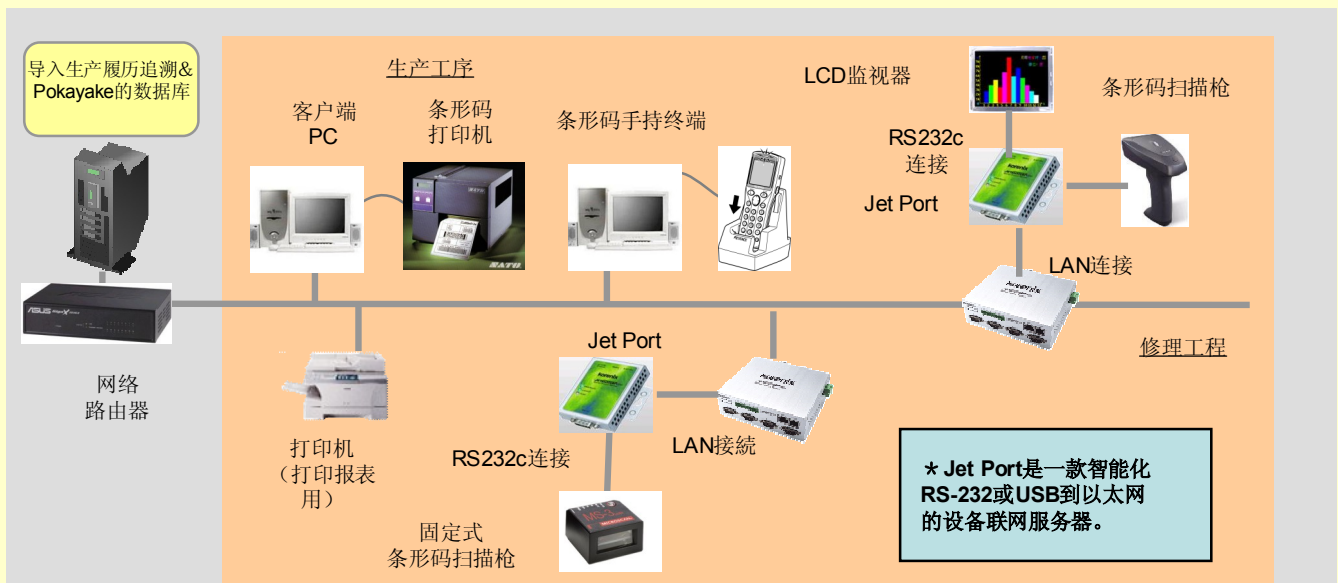
随着履历数据的及时取得，纸张作业以及人为的验证减少了，连出错率也大幅度减少。最终，在不良品流出方面，系统作出了较大的贡献。

可以追溯到修理品的修理履历。

已经做到事前防止漏填装、工序SKIP。

结束了纸张管理，为业务改善作出了较大的贡献！！

## 6. 系统构成



### ■ 咨询

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝讯信息技术有限公司

公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室

TEL: 021-6440-1765

FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com