

a-Sol 生产现场「改善」报告

通过导入能和KMPC系统连接的在库管理打包软件，有效防止入出库信息错误，提高仓库管理效率，以及在库信息的精度UP！

川崎精密机械（苏州）有限公司

垂询方式：

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

1. 顾客概要

川崎精密机械（苏州）有限公司主要从事液压泵和液压马达的生产和销售业务，其完全采用日本株式会社川崎精密机械的技术，产品主要应用于工程机械、船舶等。目前主要是来料组装加工，为客户提供快速的交货服务。

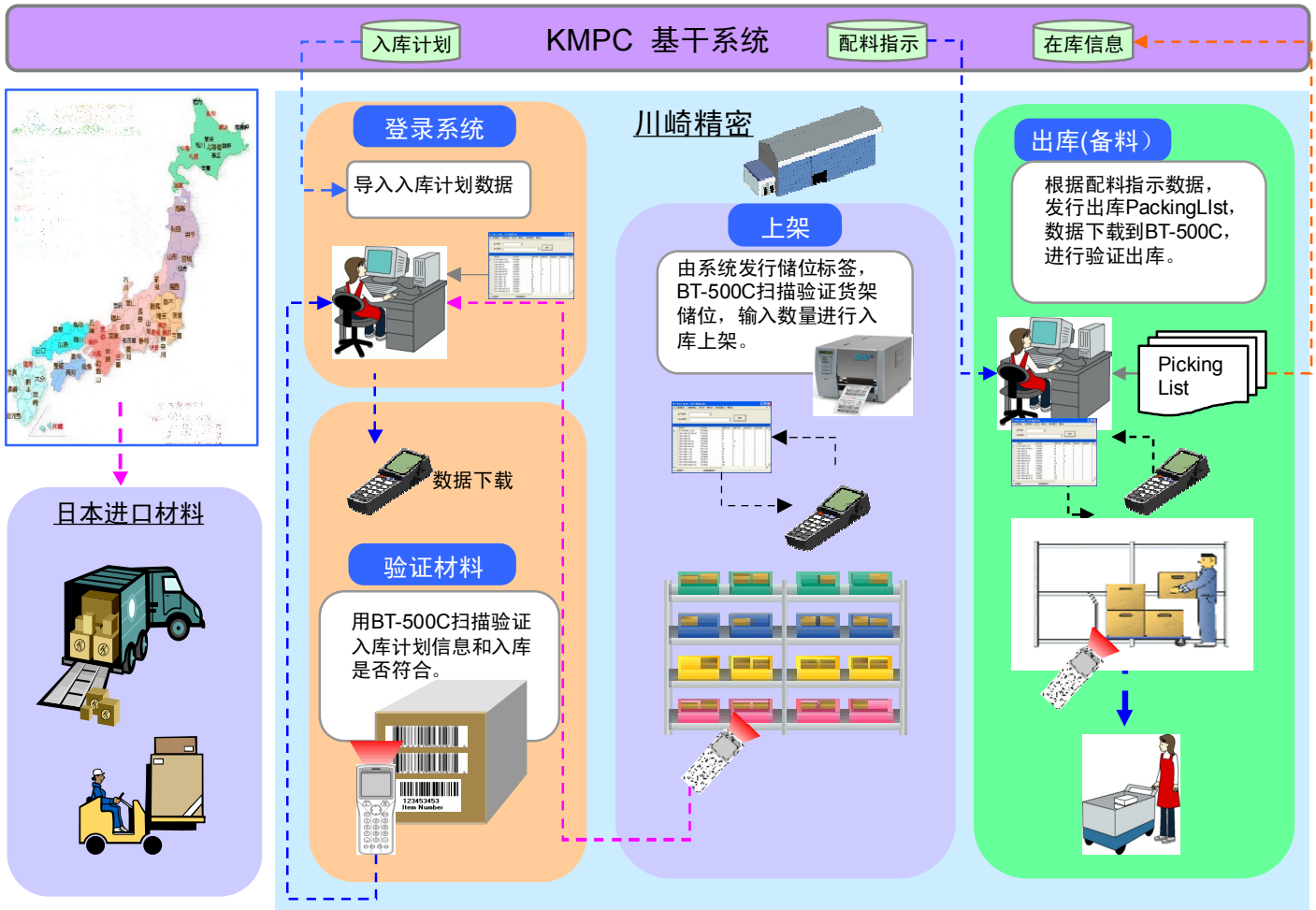
2. 系统导入背景

在系统未导入之前，每天的生产配料工作和发料工作都是手工操作完成的，需要花费大量的人力和时间。而且，主要材料都是从日本进口，对于这些材料的管理，也只局限于熟悉材料的员工进行手工记帐式的管理，其中不免有手工操作失误，而导致数据精度的下降及不可信。为了提高材料库存管理业务效率，迅速应对和实时验证材料库存数据，以及能和KMPC生产管理系统相连接，根据a-Sol的合理改善提案，川崎精密机械有限公司决定导入a-Sol的利用条形码技术的在库管理系统「Inventory R」。

3. 导入系统的特征

- 材料的入库、上架、出库操作过程，利用手持机验证条形码，防止入出库错误。
- 将出库数据下载到手持机进行出库，根据系统出库指示(按先入先出规则生成)，提高作业速度。
- 通过对货架的编号管理，能够迅速地指定材料的储位。
- 利用条形码打印机发行条码标签（货架标签、操作员ID标签）。
- 利用手持机进行材料盘点，能够迅速正确地进行实际库存的确认。
- 实现与KMPC基于系统的数据连接，从KMPC系统中取得入库计划信息和配备材料指示数据，并上传入库、退货、出库等数据，更新KMPC系统的库存信息。
- 能够发行各类提高作业效率的报表。

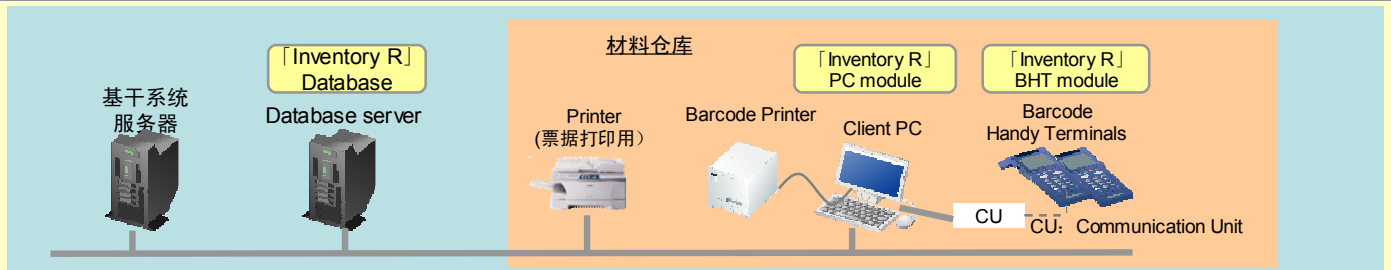
川崎精密机械（苏州）有限公司 部材在庫管理系统「Inventory R」的示意图



4. 导入效果

利用手持终端机进行条形码验证，防止入出库错误，并实现先入先出原则。
 迅速应对和实时验证材料库存数据，实现和KMPC生产管理系统相连接。
 通过对储位的管理，及时准确的找到货品。
 作业时间缩短，盘点时间缩短，数据精度提高。

5. 系统构成



■ 咨询

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝讯信息技术有限公司
 公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
 TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com