

a-Sol 生产现场“改造”报告

防静电对策为品质的提升做出贡献

E公司的导入案例

1. 客户概要

E公司是集团的核心工厂，主要生产车载用音响设备。现在拥有3000名以上员工是该集团的一大生产据点。

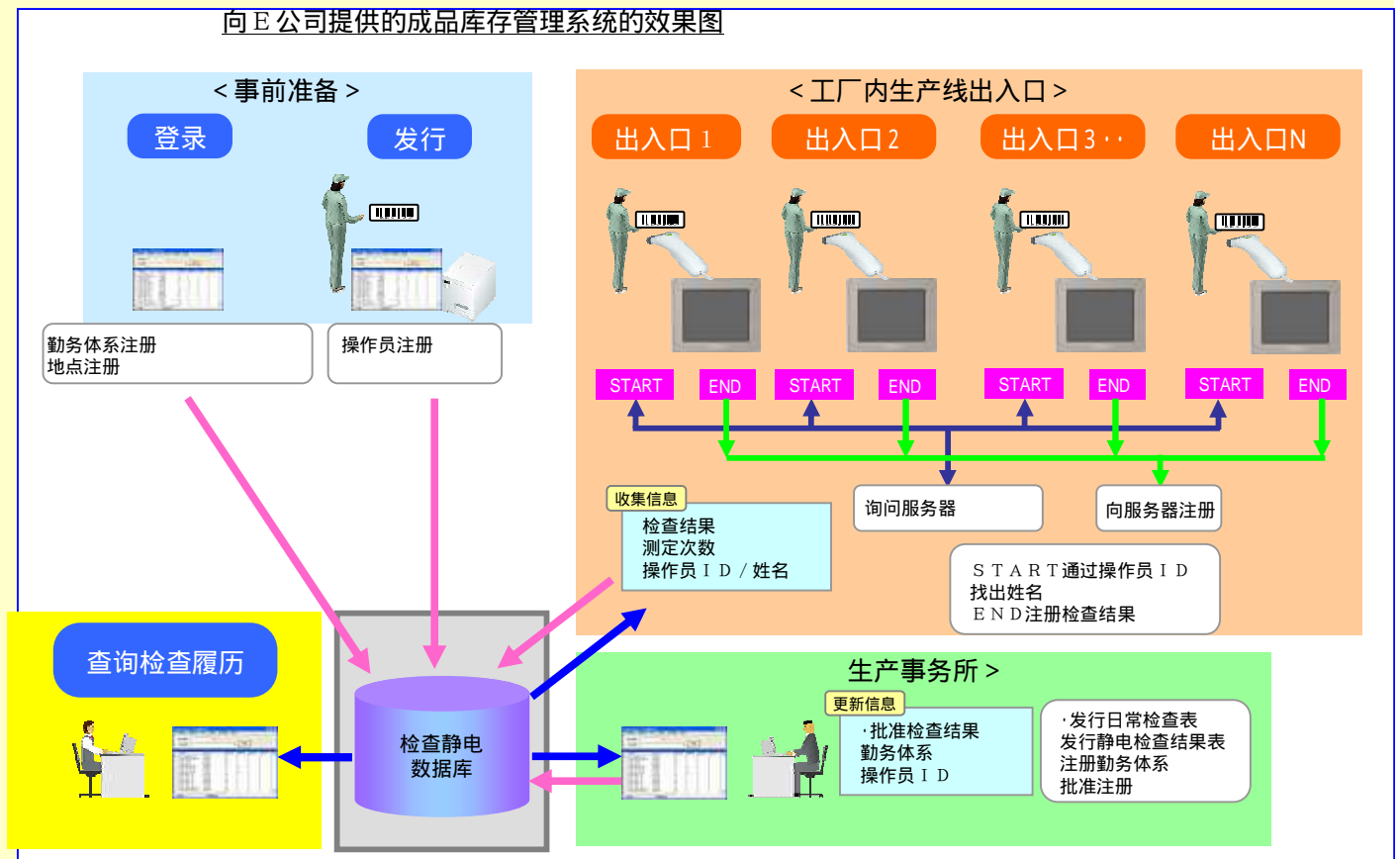
2. 系统导入背景

本公司导入系统前，让各作业人员自行检查防静电鞋，防静电护腕的检查，手写记录检查结果，对是否进行检查及检查结果如何常有众多疑问。

若再带电状态接触产品组装的电子零件，则有可能造成零件的损失，所以必须在除电状态下进行生产。但是，无法收集何时，何人，在何处，进行了几次检查以及是否进行了检查等信息，防静电非常困难，这种状态一直持续。

导入系统效果图 E

向E公司提供的成品库存管理系统的效果图



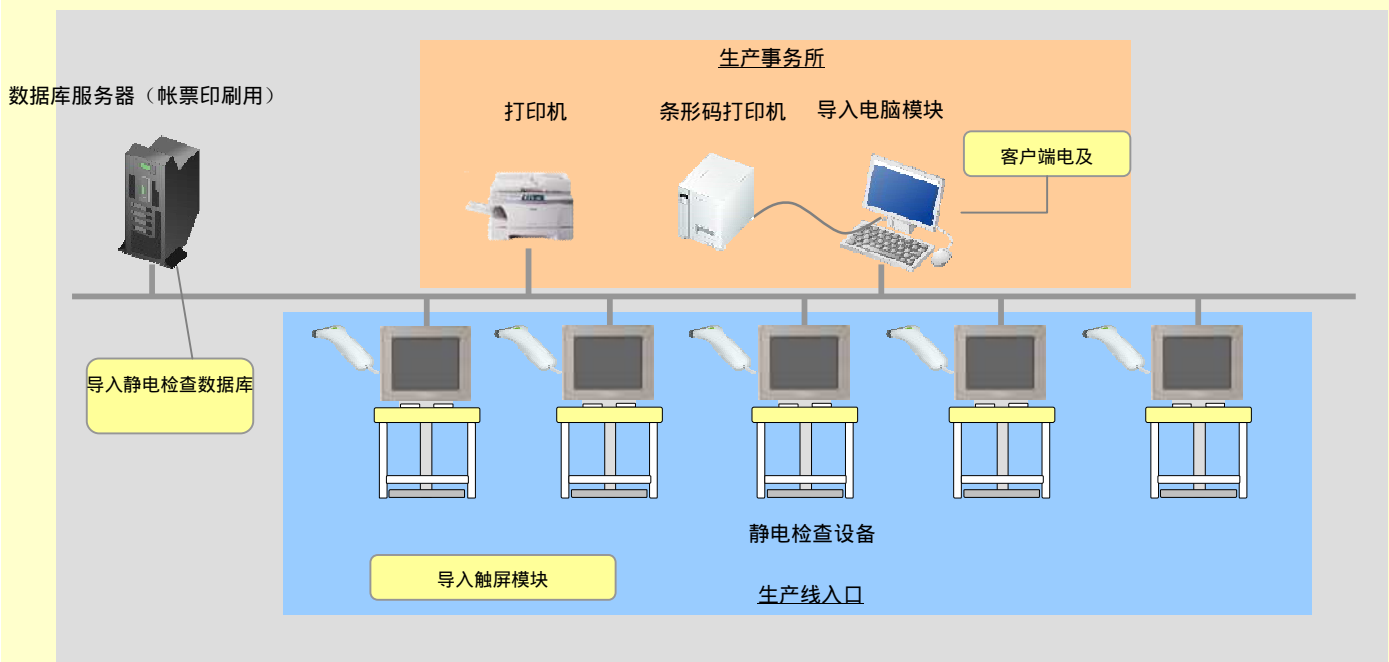
4 导入系统的特征

- 用扫描仪操作员 I D，向服务器提出询问，可确认此操作员是否正规进行出勤管理。
- 在各生产线的出入口进行静电（防带电鞋及防带电护腕），把收集到数据上传到数据库。
- 可通过电脑摸快收集到的检查履历（何人，何时，用了哪台测定器，测定结果如何）。
- 可即刻对检查结果进行确认，批准。
- 采用了触摸屏，在苛刻的条件下也可设置，通过服务器，可对各静电检查装置进行安装及数据更新。

5 导入效果

通将实绩数据库化，可获取检查结果，在生产线上发生静电问题时亦可追加寻其原因。
通过对检查结果的才系统管理，可对检查结果进行改善，并削减纸张作业。
可通过操作员 I D 进行出勤管理
检查不合格时，可通过向各部门管理人员发邮件联系的方法，防止问题扩大。

6，系统构成



询问

a-Sol(Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd)帝讯信息技术有限公司
总公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
电话：021-6440-1765 传真：021-6432-6768 电邮：sales@a-solsh.com