

# A-sol solution Case Introduction

## a-sol 生产现场“改善”报告

实现活用现有的运营系统提高零部件库存管理精度，防止基板实装零部件的装填错误的发生。

### D公司导入案例

## 1. 客户概要

D公司是面向汽车生产商的配套生产。在中国国内拥有多个工厂，现已是员工总数3500名以上的大规模工厂。其中，导入本公司系统的工厂除生产电装产品外，还进行着各种实装基板的组装做作业。

## 2. 系统导入背景

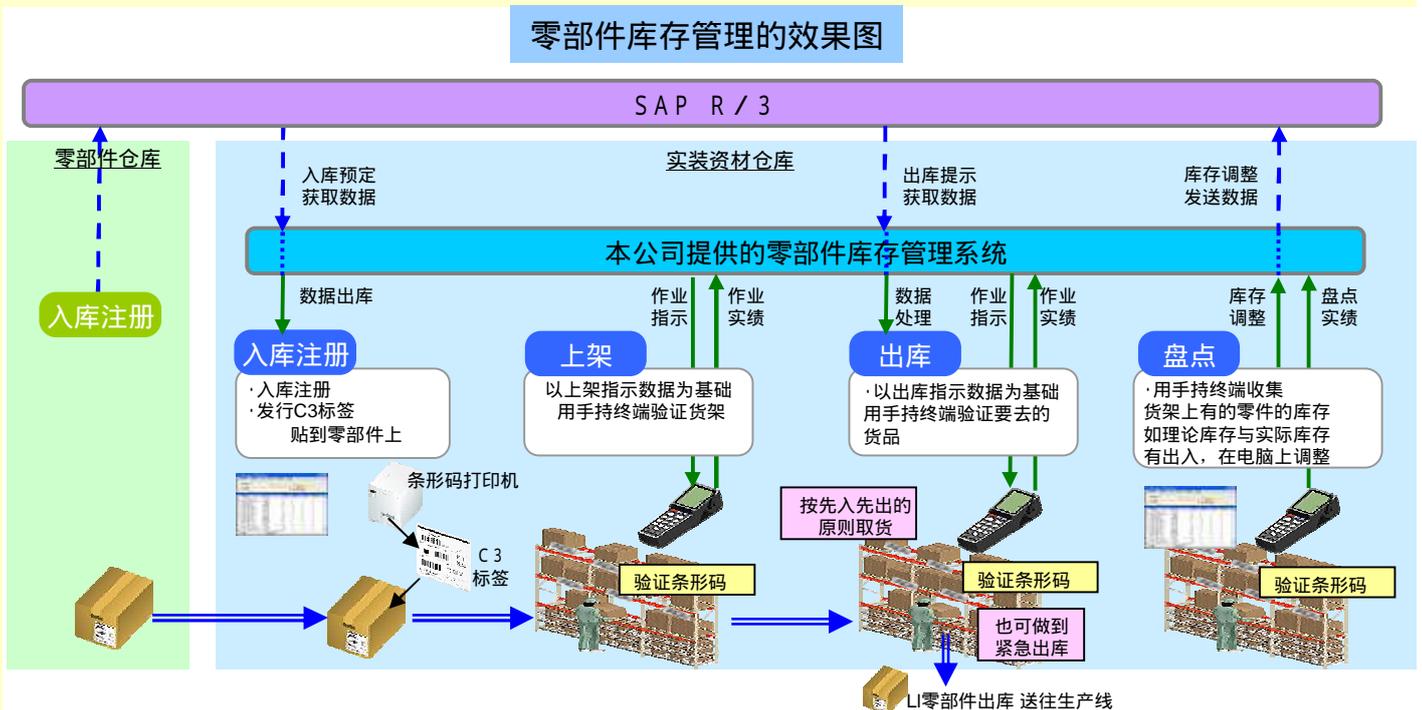
D公司的工厂作为一个成品的生产工厂，同时进行着数百种生产模组的生产，用于基板实装的零部件也有千余种之多，管理运营非常困难。

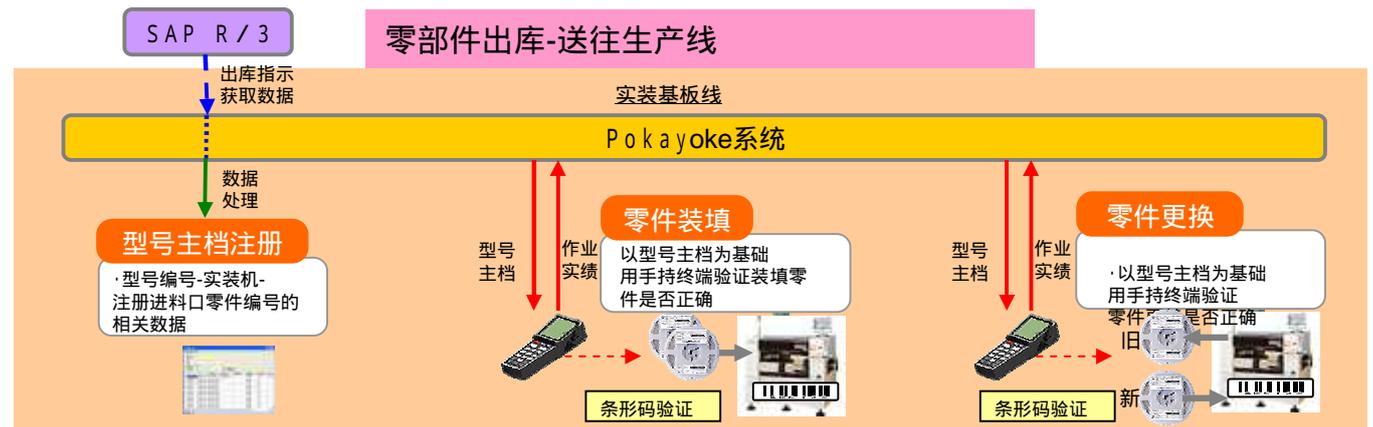
以前，工厂以手工作业为主，常常有零部件上架错误，出库错误，基板实装零件装填错误，更替错误等人为错误的发生，公司一直希望有一种对策能事前防止错误的发生。

这次系统的导入，要求不仅要改善上述问题，同时也要能够灵活的处理基板实装零部件所特有的卷盘零件的切割和接缝，对IC的软件写入等特殊零部件管理工作，要能够与该工厂的基础系统SAP R/3联动。

基于上述要求，我们采用了本公司的库存管理系统及实装机零件SA装填错误防止系统(pokayoke系统)。

## 3. 导入系统的效果图





## 4. 导入系统的特征

全面涵盖实装零部件的入库注册~上架~取货（先入先出方式）~出库~退货的零部件库存管理

可进行卷盘零部件的切割处理、接缝处理，对IC的软件写入等特殊处理

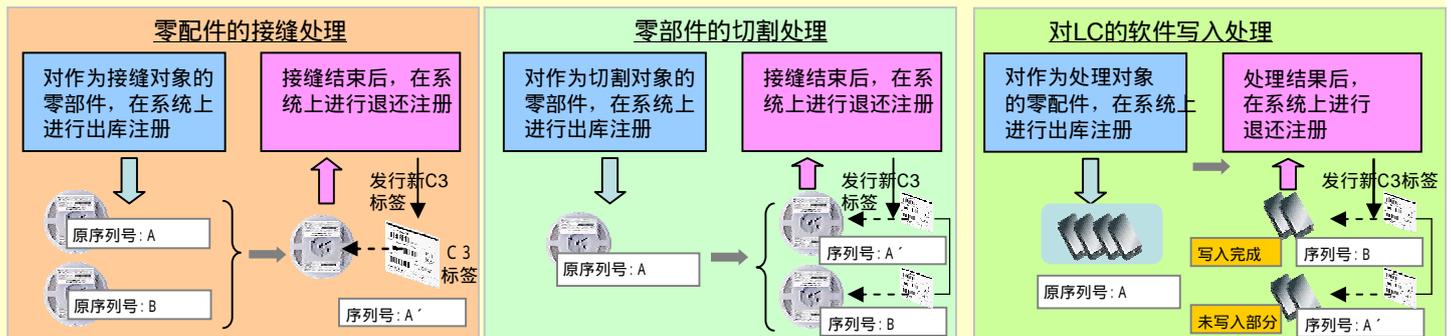
利用条形码手持终端，进行装入实装机的零部件装填的验证（实装机VS进料口号码VS零部件编号）、更替的验证（旧零件编号VS新零件编号）。收集验证作业的履历，可通过电脑画面查询实绩。

搭配有贴零部件上用的C3标签、地点编号、实装机编号、进料口编号等各种标签的印刷功能。

搭配有零部件盘点功能

入库/出库实绩信息、库存调整信息、出错防止验证实绩信息等各种报告的输出。

SAP R/3与数据相关联



## 5. 导入系统

通过条形码进行数据收集/验证，提高了零部件库存管理数据地精确度。

可应对零部件的切割处理、接缝处理、对IC的软件写入处理，实现了极其细致的零部件库存管理。

防止零部件上架、出库的错误

通过活用条形码，可“迅速而正确”地进行实装机零部件的装填，缩短安排时间，

防止出现零部件装填错误和更替错误

通过验证作业履历的收集/画面查询，可特定出装填出错的操作员。

垂询

a-Sol(Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd)帝讯信息技术有限公司

总公司地址: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室

电话: 021-6440-1765 传真: 021-6432-6768 电邮: [sales@a-solsh.com](mailto:sales@a-solsh.com)