

a-Sol Solution Case Introduction

a-Sola-Sol 生产现场“改善”报告

过导入“出错防止”系统，基板实装零部件的实装机装填错误急剧减少，同时也实现了对基板实装零部件的极其细致的零部件库存管理。

B公司导入案例

1. 客户概要

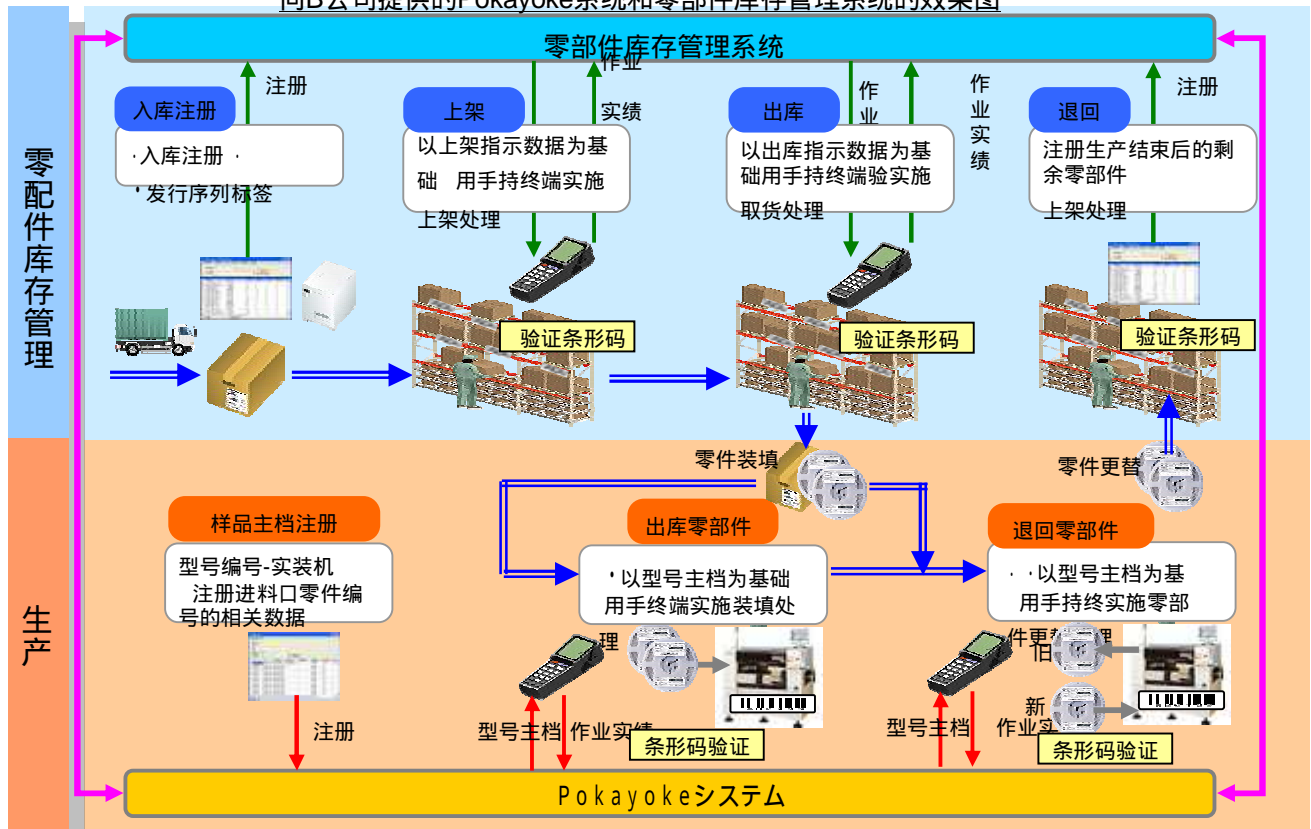
B公司位于中国深圳，是从事实装基板组装业务的工厂。现员工已超过4000名，是大规模的SMT实装工厂，面向AV和汽车进行生产。在中国进行生产已超过10年，现在迫切需要“改善”现场。

2. 系统导入背景

在导入系统前，该公司人工进行实装机的零部件装填作业的确，不仅在实装零部件的工序切换上耗费大量时间，还常常发生实装零部件的装填错误、更替错误等人为错误，迫切希望进行现场改善。另外，以前在零部件库存管理方面，对零部件的切割、零头零件的接缝等卷盘零部件所特有的处理无法细致地进行，库存管理数据的精确度不够一直是个待解决的问题。

3. 导入系统的效果图

向B公司提供的Pokayoke系统和零部件库存管理系统的效果图



4. 导入系统的特征

全面涵盖实装零部件的入库注册~上架~出库指示注册~取货~退货的一系列库存管理。

可进行卷盘零部件的切割处理、接缝处理

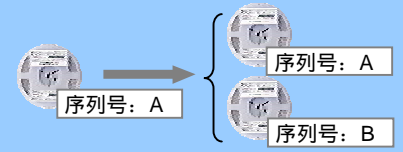
利用条形码手持终端，实施对实装机的零部件装填处理、更替处理。收集验证作业的履历，可通过电脑画面查询实绩。

装配有贴零部件序列标签、地点编号、进料口编号等各种标签的印刷功能。

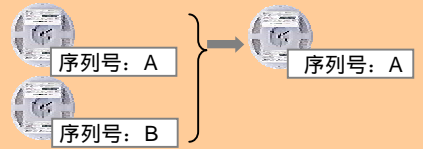
装配有零部件盘点功能

入库/出库实绩信息、出错防止验证实绩信息等各种报告的输出。

部品の切出し処理



零件の接缝处理



5. 导入效果

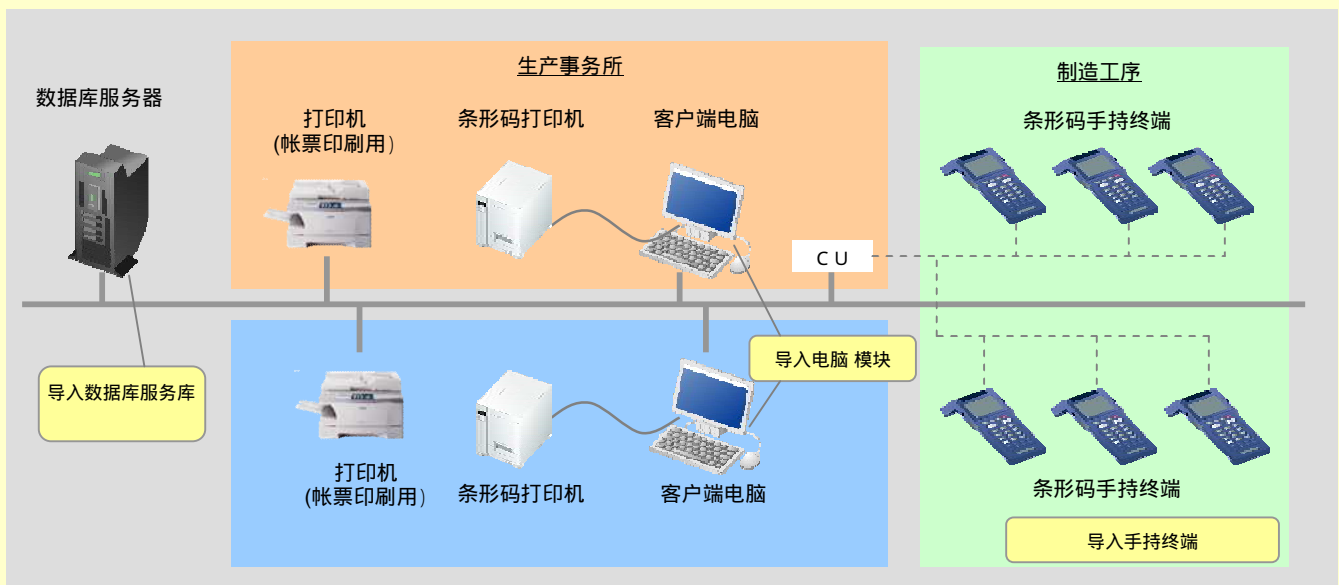
通过条形码进行数据收集/验证，提高了零部件库存管理数据地精确度。
可应对零部件的切割处理、接缝处理，实现了极其细致的零部件库存管理。

防止零部件上架、出库的错误

通过活用条形码，可“迅速而正确”地进行实装机零部件的装填，缩短安排时间，防止出现零部件装填错误和更替错误。

通过验证作业履历的收集/画面查询，可特定出装填出错的操作员。

6. 系统构成



垂询

a-Sol(Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd)帝讯信息技术有限公司

总公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室

电话：021-6440-1765 传真：021-6432-6768 电邮：sales@a-solsh.com