

a-Sol Solution Case Introduction

a-Sol 生产现场“改善”报告

高精度的追踪性为提高客户的满意度做贡献。

A公司导入案例

1. 客户概要

A公司的中国工厂作为A公司集团的零部件。核心工厂，主要从事用在各种打印机及图像处理设备上的PCB板的组装业务。现已成为该集团内的一大生产据点。

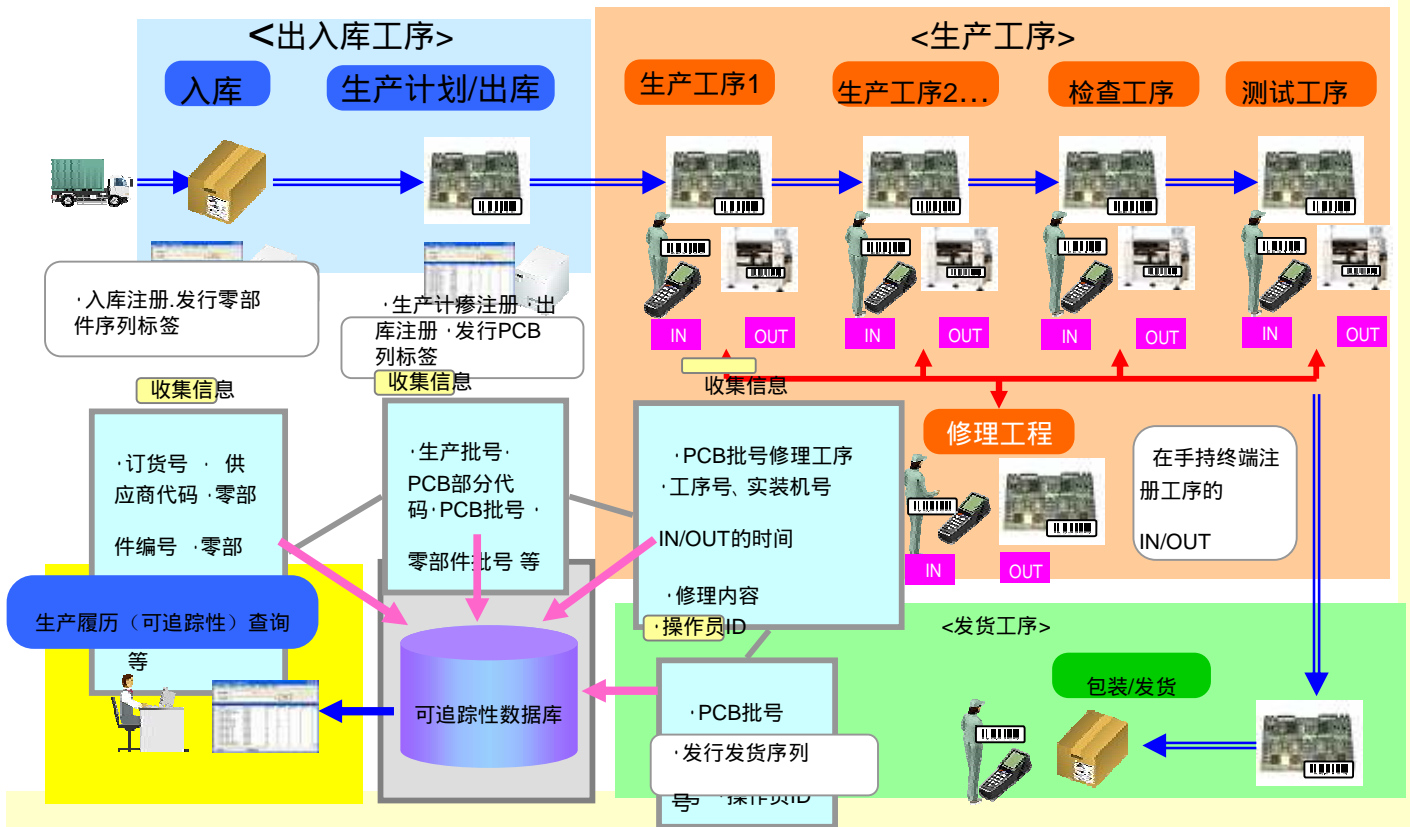
2. 系统导入的背景

本公司在导入此系统前，已导入了以批号为基础的系统，使用了对应中小规模数据的数据库，我们一直担心当生产扩大后是否能应对。

另外，从收集KeyParts（管理重要零部件）的库存管理信息（入库及出库信息），到与各PCB基板的序列号相关联，以及最终与发货序列号相关联这一系列作业对可追踪性的精度要求很高。但由于零部件库存管理、生产进程管理、发货管理等基本是靠手工作业在进行，每日的作业繁杂，可追踪性收集困难的状态一直持续。

3. 导入系统的效果图

向A公司中国工厂提供的可追踪系统的效果图



4. 导入系统的特征

- 涵盖零部件出入库~生产工序~发货工序，收集可追踪性信息，化并将其数据
 - 各生产工序的IN/OUT用条形码手持终端进行扫描注册，
 - 收集的数据上传到数据库可通过电脑查看收集到的可追踪性信息（何人、何时、使用哪种设备、在哪条生产线进行了生产、进行了哪些修理）
 - 也可应对在外购工厂进行的生产（发货、进货扫描注册）
- 输出出入库零部件信息、生产工序信息、修理信息、发货信息的报告、

5. 导入效果

将生产批号、零部件序列号、PCB序列号、发货序列号等信息进行收集并相互关联，实现了可追踪性的系统化

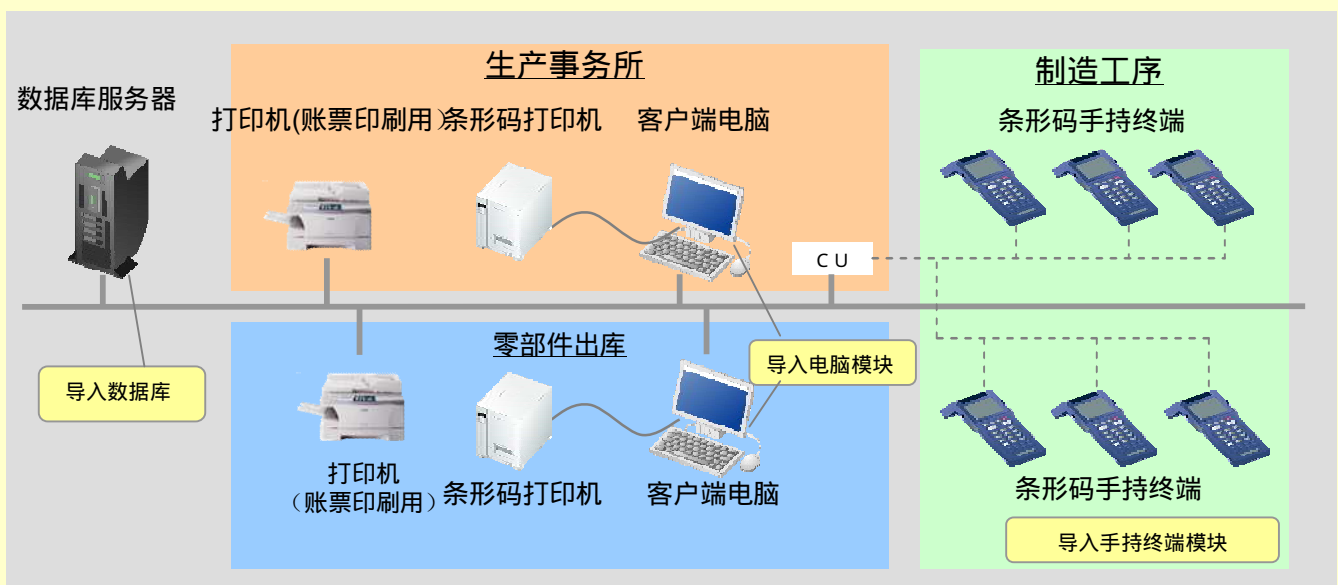
通过实绩数据的数据库化，可迅速获得该产品的检索结果、缩短了对客户的答复时间

通过活用条形码手持终端，减少了手工输入的人为错误及纸张作业。

可通过操作员ID特定出某生产作业的操作员

可追踪修理品的修理履历

6. 系统构成



垂询

a-Sol(Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd)帝讯信息技术有限公司

总公司地址:上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室

电话:021-6440-1765 传真:021-6432-6768 电邮:[sales@a-](mailto:sales@a-solsh.com)

solsh.com