

a-Sol 生产现场「改善」报告

出货管理系统改善业务的出色之处!

阿尔派太仓有限公司的导入实例

咨询电话

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

1. 顾客简介

阿尔派太仓有限公司是阿尔派集团的核心工厂，主要从事汽车音响制品以及相关通讯系统设备的生产。目前员工达到3000多名，在集团内属较大的生产基地。

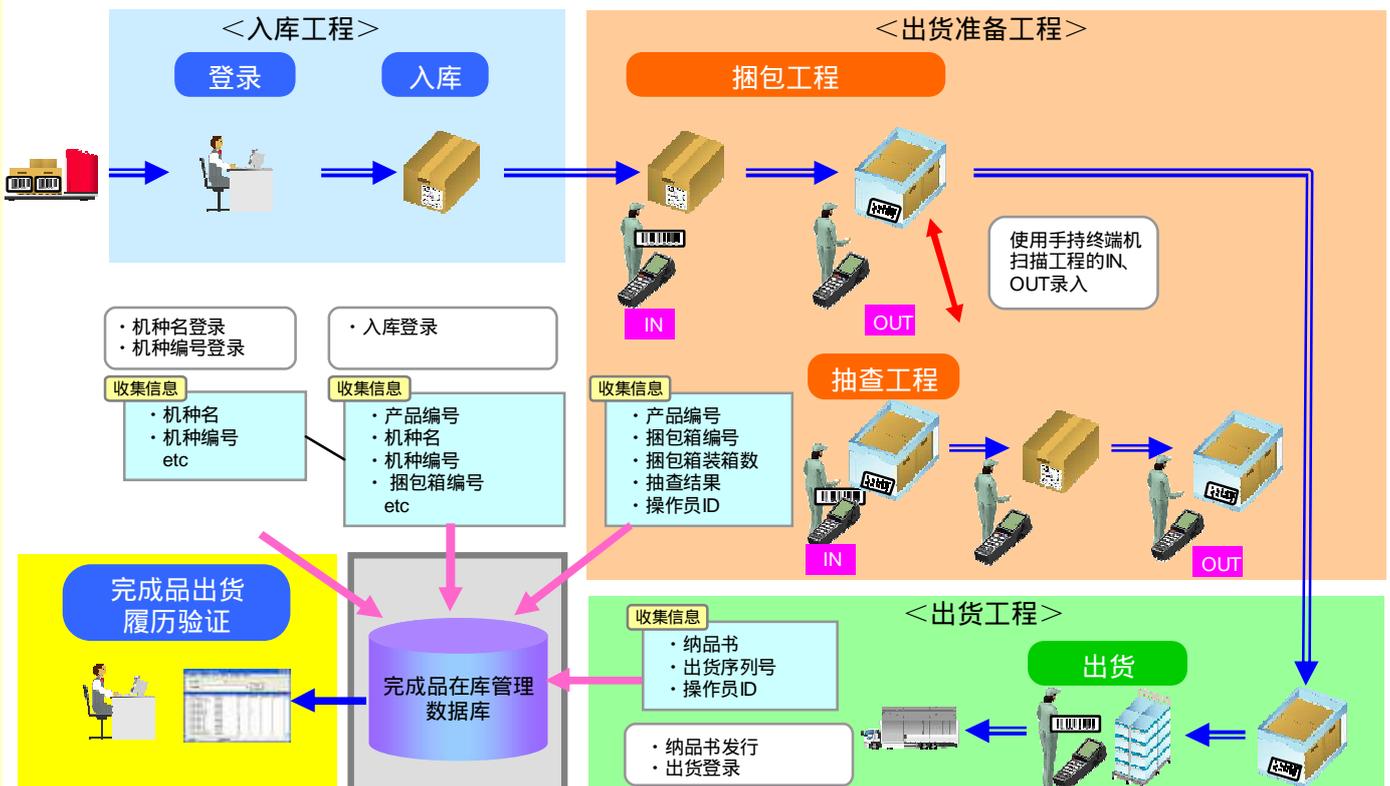
2. 系统导入的背景

在导入本公司的系统前，经常发生被盗事件，试过很多方法来解决，但是因出货产品的数据收集不完整，无法做到真正的防盗。

另外，出货制品的纳品书与实际数量不一致给客户带来不少麻烦，同时造成很大的损失。并且，托盘上囤积的产品是否已完成抽查等也不是很明确，产品品质保证方面也很让人担忧。最重要的是当发生上述问题时，具体是放在哪个托盘上的也不是很清楚，要花大量的时间来处理，这种情况一直持续。

3. 导入系统的特征

阿尔派太仓有限公司的完成品在库管理系统的流程图



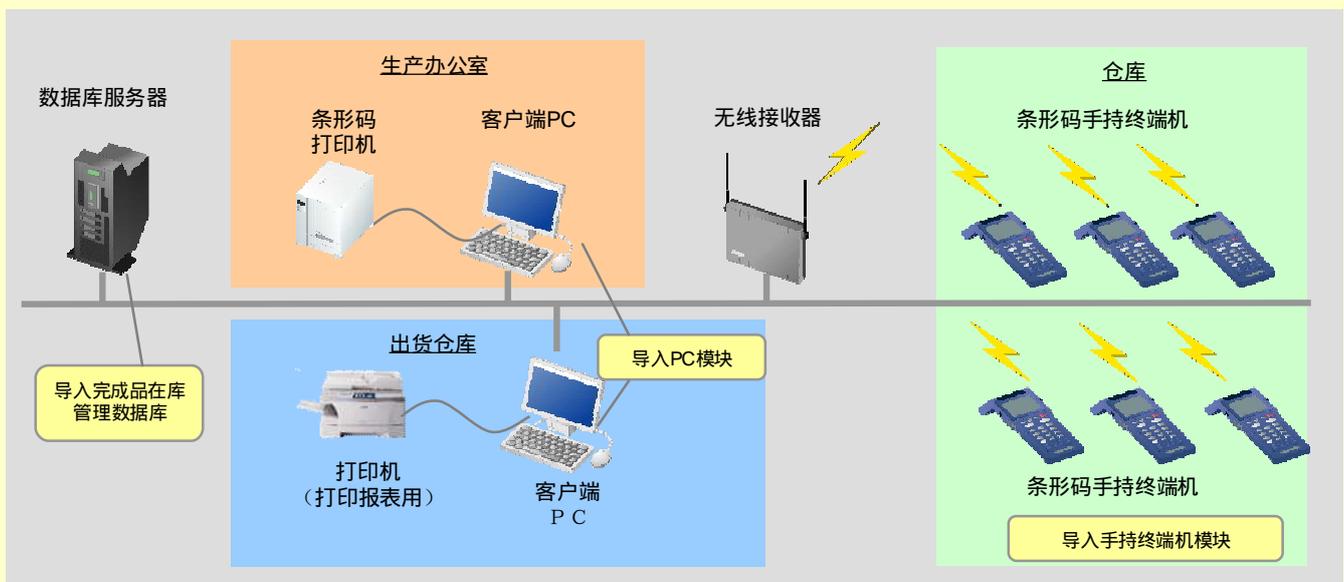
4. 导入系统的特征

从制品的入库到捆包工程、出货工程等进行全方位的管理，收集可追溯信息，实现数据库化
在捆包工程使用条形码手持终端机扫描产品序列号与捆包箱序列号，将收集的数据上传到数据库。
已收集的可追溯信息（谁、何时、在哪条流水线生产的、何时出货的）与PC模块相验证
在抽查工序使用条形码手持终端机扫描检查的IN和OUT，将收集到的数据上传到数据库。
打印入库/出货信息、捆包工程信息、抽查工程信息、出货工程信息的报表

5. 导入效果

利用自动识别技术（条形码）的完成品管理系统提高了作业效率。
实现快速对应及判断的实时完成品入出货数据收集。
通过实绩数据的数据库化，实现了快速检索出该产品相关信息，并短缩回复顾客的时间。
活用条形码手持终端机，减少了由于手工输入而造成的人为错误以及无纸化办公。
操作员ID管理功能指定了该道工序的特定操作员。

6. 系统构成



咨询

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝讯信息技术有限公司
公司地址：上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com