

## a-Sol 生産現場「カイゼン」レポート

基幹システムであるMSCシステムと接続可能となり、材料倉庫内の材料入庫、在庫、出庫情報を一目で管理できるようになった。また出庫間違い防止、在庫管理効率向上、実在庫精度が上がった！

**利華成衣(深圳)有限公司**

お問い合わせはこちらまで！

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

## 1. お客様概要

利華成衣(深圳)有限公司は、利華成衣グループの1つです。主要製品は、ブランドシャツであり、アメリカ、欧州、日本等へ販売しています。多国向け製造を行っている為、ブランドシャツに関して、豊富な経験を持ち合わせています。

## 2. システム導入の背景

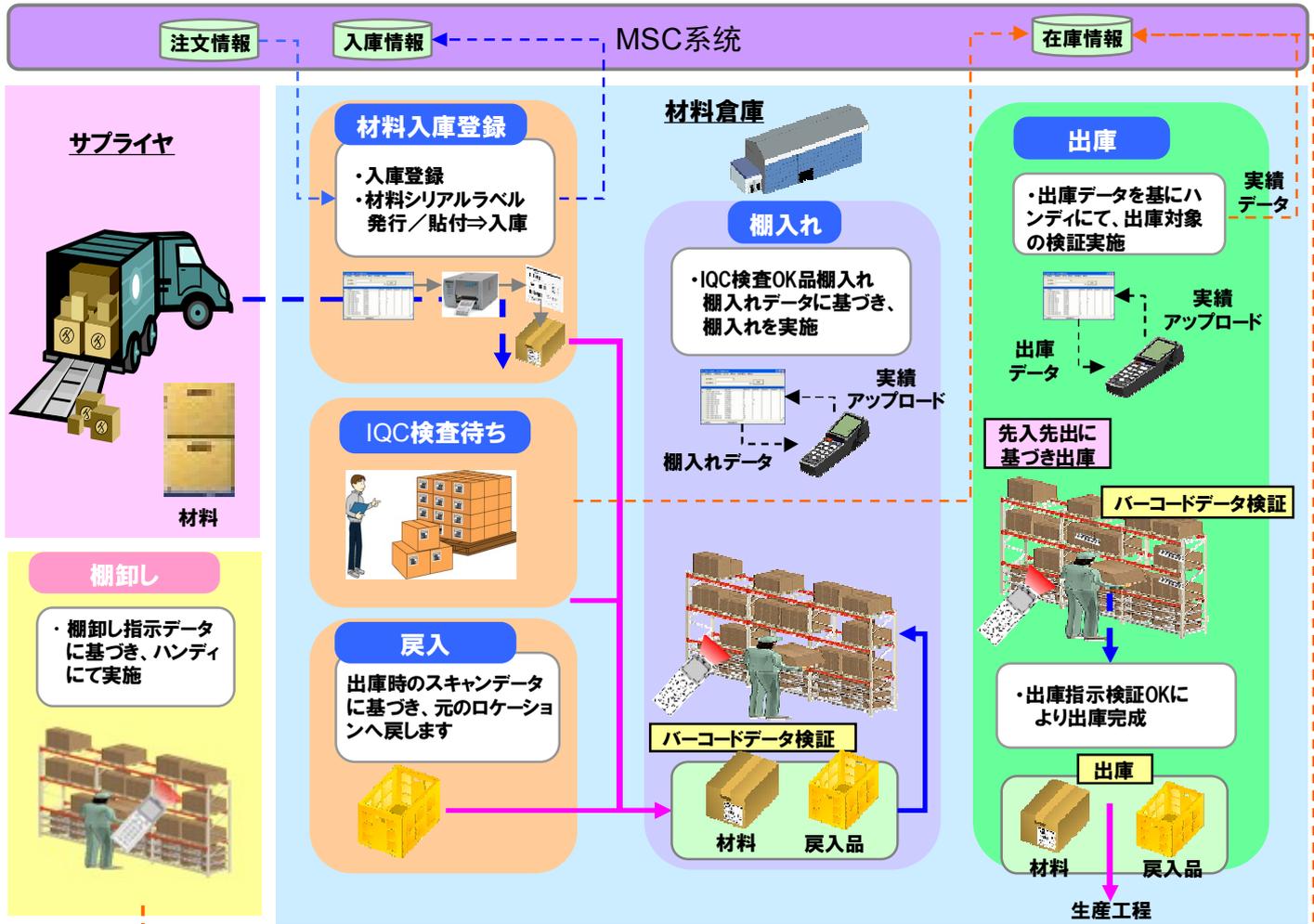
倉庫は、生地倉庫、材料倉庫、製品倉庫、副資材倉庫からなり、各倉庫内は、大きな区分により分けられていました。倉庫管理は、人手により、データをMSCシステムに入力する事により行っていました。材料倉庫は、毎日出庫が多く、既存の管理方法では、タイムリーにデータを集計する事ができず、人による作業間違いが発生していました。それ以外にも、日々の材料入庫/出庫、検索に人手と時間を多く割かけねばならず、また棚卸精度も高いとは言えませんでした。在庫管理問題のカイゼン、MSCシステムとのデータ接続する為に、バーコードを活用した在庫管理システム「InventoryR」の導入を決定しました。

## 3. 導入システムの特徴

- 材料の入庫、棚入れ、出庫操作時に、ハンディーターミナル（ハンディ）を使用してバーコード検証を行い、入出庫間違いを防止。
- 出庫データをハンディにダウンロードし、先入先出に基づき生成された出庫指示により、出庫可能。
- ロケーション管理を行う事により、素早く材料が置かれているロケーションを指定可能。
- バーコードプリンタを使用することにより、バーコードラベルを使用可能（ロケーションラベル、オペレータIDラベル、材料シリアルナンバー）
- ハンディを使用して棚卸しを実施することにより、実在庫を正確に素早く確認可能。
- 実在庫データとMSCシステムのデータが連結することにより、MSCシステムから、注文情報と出庫指示情報の取得し、入庫情報、戻し入れ、出庫情報をMSCシステムへ渡すことが可能。
- 作業効率を上げる各レポートの印字可能。

# a-Sol Solution Case Introduction

## 利華成衣（深圳）有限公司 材料在庫信息管理システムのイメージ



### 4. 導入効果

ラベル発行を標準化し、システムにより自動でラベル発行可能になった。  
 材料受入進捗が明確し、IQC検査待ちであるか、OK品棚入れ待ちか、一目瞭然となった。  
 材料をロケーション管理し、正確に棚入れする事により、迅速且つ正確に材料を見つける事が可能になった。  
 材料受入作業時間、棚卸し作業時間が短縮され、さらに結果の精度が上がった。

### 5. システム構成



■お問合せ a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技術有限公司  
 本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室  
 TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com