

a-Sol生産現場「カイゼン」レポート

完成された出荷管理が抜本的に業務をカイゼン

C社様導入事例

1. お客様概要

C社様はC社様のグループ中核工場として、主に車載用オーディオ製品およびそれらのユニット生産を行う工場です。現在は従業員3000名を超え、同グループ内における一大生産拠点となっています。

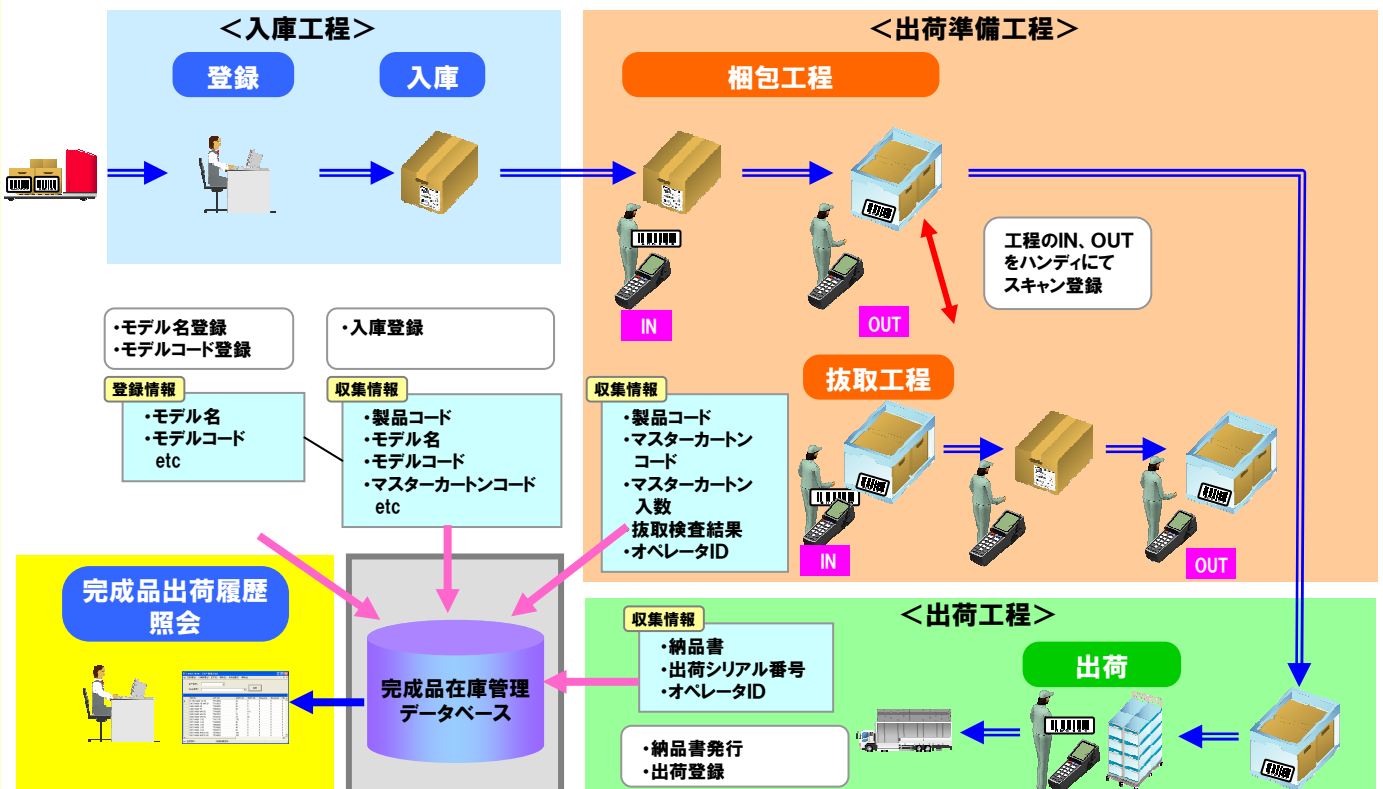
2. システム導入の背景

弊社システム導入前は、度々発生する製品の盗難に頭を悩ませ、数々の試みをしました。出荷製品のデータ収集ができていない為に、完全なる盗難防止ができていませんでした。

また、出荷製品の納品書と内容数量が一致せず、お客様へ迷惑をかけ、多大なる損害を発生させていました。さらには、パレット積算の製品が抜取検査が完了しているがどうかもわからず、製品の品質保証という面において、懸念されていました。なによりも、上記問題発生時に、どのパレットに積載されていたかわからず、膨大な時間をかけ、対応するという状態が続いていました。

3. 導入システムのイメージ

C社様向け完成品在庫管理システムのイメージ



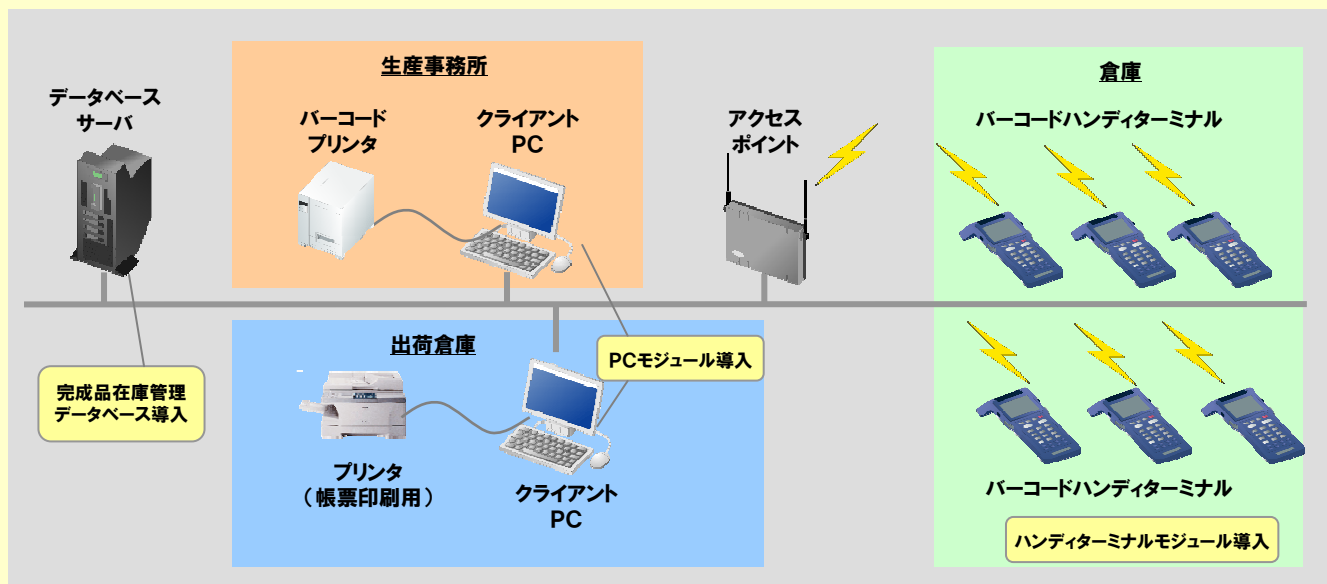
4. 導入システムの特徴

- 製品の入庫～梱包工程～出荷工程までをカバーし、トレーサビリティ情報を収集、データベース化
- 梱包工程にて製品シリアルコードとマスターカートンシリアル番号をバーコードハンディターミナルでスキャン登録、収集データをデータベースへアップロード
- 収集したトレーサビリティデータ(誰が、いつ、どのラインにて作業し、いつ出荷したか)をPCモジュールより照会
- 抜取検査工程にて、検査のINとOUTにてバーコードハンディターミナルでスキャン登録、収集し、データをデータベースへアップロード
- 入庫／出荷情報、梱包工程情報、抜取工程情報、出荷工程等をレポート出力

5. 導入効果

- 自動認識技術(バーコード)を活用した完成品管理業務の効率向上
- 迅速な対応や判断を可能にするリアルタイム完成品入出荷データの収集
- 実績データのデータベース化により、該当製品の迅速な検索結果の取得、および顧客への回答時間の短縮化を実現
- バーコードハンディターミナルの活用により、手入力による人的ミス、ならびにペーパーワークを削減
- オペレータIDを用いた該当生産作業オペレータの特定

6. システム構成



■お問合せ

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技術有限公司
本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com